



Turbo-Separator
a Turbo-International Company

透波过滤科技（上海）有限公司

Turbo Separator AG



瑞士透波分离设备有限公司 -- 离心过滤技术应用的发明创造者，切削液 过滤领域技术权威



Turbo Separator AG - 瑞士透波分离设备有限公司，成立于 1956 年，位于瑞士东北部的 LICHTENSTEIG。1956 年，公司创建人 Walter RUF 博士发明了应用于冷却液净化处理的离心分离技术，并成功地把这一技术应用于机械加工领域。近 60 年来，透波公司紧随欧洲工业的发展，与各主要机床厂家和终端用户紧密合作，为用户提供了数以万计的过滤系统。

在切削液过滤技术领域，无论是产品类型，产品质量，技术的先进性，用户数量，销售总额，还是技术服务，开发能力和公司持续发展能力等等，可以说，透波公司一直都是遥遥领先者。

瑞士透波分离设备有限公司 -- 不折不扣的质量保证

产品质量的保证基于 85% 以上的零部件均由自己生产加工。透波公司拥有 10,000 多平方米的生产基地，以及高度自动化的先进生产加工设备。生产管理执行 ISO 14,000 认证体系。每套系统出厂前均有测试验收，执行欧洲最严格的 DIN+ 工业生产标准。

瑞士透波分离设备有限公司 -- 广泛的应用领域

透波公司的技术和产品已经被成功的广泛应用于以下领域和行业：

- 1) 刀具加工
- 2) 机械加工领域，乳化液的零排放
- 3) 机械精密加工领域，如航天航空领域，轴承加工、齿轮加工等
- 4) 精密光学冷加工和 石英玻璃材料的研磨
- 5) 半导体和电子工业生产中的纯水净化循环使用
- 6) 零部件生产中冲洗液体的循环过滤使用
- 7) 润滑油和石油的再生使用



瑞士透波分离设备有限公司 -- 专业技术服务

透波公司的技术服务工程师可以为您提供专业的技术服务。所有的技术服务工程师都具有维护、修整透波公司产品的资格证明并不断的接受新技术培训。这其中也包括了一些机床厂家的技术服务工程师，他们都熟知透波的过滤系统。

透波过滤科技（上海）有限公司，2009年成立于中国上海，旨在为中国的用户提供及时、可靠的技术支持。我们在上海还建立了完备的备件库，以便及时为客户提供配件。

瑞士透波分离设备有限公司 -- 过滤净化的全面解决方案

透波公司的产品包含了 30l/min 至 250l/min 的单机过滤系统，组合过滤系统以及大型集中过滤系统，完全可以满足不同用户的具体需求。同时公司还提供移动式过滤系统和融合各种过滤技术的组合系统，力求为用户提供最为经济实用的过滤方案。

透波公司另一非常优秀的产品是它的三相离心分离设备，可以同时分离液体中的固体杂质和浮油。浮油的回收率可高达 97%以上，乳化液的含油量可控制在 1%以内。此外，透波公司的全自动卸料离心机，更是为现代工业生产中的高度自动化操作、无人操作以及远程操控的实现提供了现实可能。

出色的产品和多种行业的应用经验使透波公司成为设备生产和系统设计的佼佼者，并使我们在工业液体的净化领域成功的保持行业领先地位。作为您专业的合作伙伴，我们的任务和目标是帮助您：

- 实现高品质生产
- 降低持续的生产消耗
- 满足现代环境保护的要求



瑞士透波分离设备有限公司 – 全面、丰富的案例经验

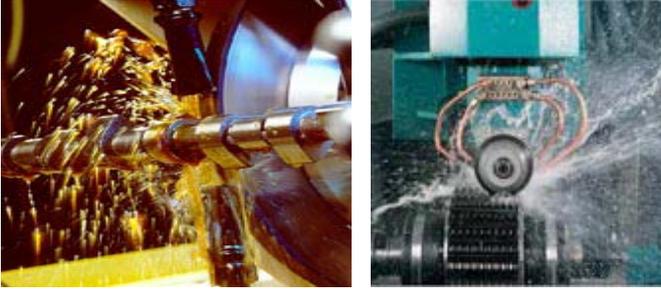
瑞士透波公司自 1956 年进入过滤领域以来，一直在行业中以技术的先进性、产品的稳定性领先于其他同行。

在过去的近 60 年间，我们为众多生产商，如 Angewandte Chemie, Bejo, Bitzer, Derby-Cycle, LUK, NBB, Audi, Volkswagen, Wagon Automotive, WIB, ZF Sachs, Barth, Collini, Eurocopter, Galva, Geyer, Paul Hettich, Kaiser, Stoz, Klink, Mefro, Neumayer, Metallwarenfabrik, Phoenix Contact, Toproc, 长春一汽, 江淮集团, 无锡 Epcos, 大连 Iscar, 哈飞, 成飞, 航天二院, 西安 618 所, 等等; 以及众多机床厂家, 如 Schuette, Schneeberger, Michael Deckel, Walter, Saacke, Anca, Normac, Rollamatic, Studer, Ewag, Jung, Guehring, Reishauer, Willemin, 上海机床集团, 沈阳机床集团, 等等提供了各种不同型号的设备 and 系统解决方案。在和他们的长期合作中, 我们不但非常了解这一领域的客户在液体净化中所面临的困难以及他们的需求, 也从中获得了提供优化系统的宝贵经验。这些知识与经验将帮助我们更好的服务于更多的用户。



先进、稳定、安全的技术特点

1) 1-5 微米杰然出色的过滤效果



2) 清洁、方便、环保、干燥的废渣处理效果， 节省冷却液的流失浪费



3) 整洁、简易的现场连接



4) 瑞士制造品质



用户森拉天时的系统自 1998 年来每天
24 小时正常运转

德国客户的系统自 1990 年每天
24 小时正常运行

透波乳化液过滤系统的作用与特点

- 1) 保证乳化液性质和性能的稳定，不需更换，实现零排放目标；
- 2) 提高产品质量和成品率；
- 3) 提高加工效率；
- 4) 减少机件和刀具的磨损；
- 5) 减少机床和附件，如泵，阀等，的故障；
- 6) 减少乳化液更换和液箱清洗的工作，减少停工时间；
- 7) 提高生产车间环境、生产效率、产品质量、自动化程度、管理效率，环保效果，减少人为因素，降低生产成本和管理成本。

产品质量保证时间，为整机安装、调试后 12 个月或出厂交货之日起 15 个月，若整机安装、调试先行完毕，则以此为准。

用户全面满意计划---及时、快捷、可靠的售后服务

- 1) 在合同订购单确认到发货的时间内，针对用户所采购的机型，我们会尽可能比较全面地提供相应的技术支持文件、电气原理图纸、各设备的详细尺寸图等资料。
- 2) 设备到达现场后，为使设备能正常安装和运行，我公司将提供相应的技术服务。技术服务的内容将满足需方技术人员能熟练地操作设备达到良好运行水平并能解决处理常规的故障，将保证需方培训人员熟悉整个控制系统，能熟练操作整套设备。技术资料将无偿提供给需方。
- 3) 质保期内机器的质量问题（人为因素除外）由我方负责免费保修。接到用户的报修电话，我们会在 8 小时内给予答复或在 24 小时内到用户现场进行现场维护抢修。用户在操作、维护、保养过程中遇到问题，我公司热线电话随时为您做解答。
- 4) 每叁个月对设备巡检一次，及时询问设备的运转情况，最大限度的提供我们的技术服务。
- 5) 所有配件和维修包皆由瑞士透波公司提供，给予用户最优惠的价格。质保期内免费维护，质保期外适当收取人工费用。